

# 整体接头类 使用说明书



注：本产品按照 API 6A 标准生产，使用前请仔细阅读本使用说明，按说明书要求使用和维护。

湖北中油科昊机械制造有限公司

# 整体接头使用说明书

本说明书包括了整体异形接头的使用须知、日常保养、故障排除及维护保养程序和方法，适用于本厂生产的各种规格型号的整体异形接头。

## 1 使用须知

1.1 整体异形接头在使用前要看清铭牌所标注的额定工作压力并进行全面检查，看有无裂痕及磨损迹象。作业时，输送的流体压力不允许超过产品标定的额定工作压力。。在含 H<sub>2</sub>S 环境下，应使用抗 H<sub>2</sub>S 的刚性管线（抗 H<sub>2</sub>S 的刚性管线的铭牌和本体上有“SoUR GAS”标志）。

1.2 整体异形接头经过检查维修后或使用前，都必须进行静水压试验。试压前系统中的空气必须排尽，试验压力为额定工作压力，稳压 10min，不得有渗漏现象。

1.3 在拧紧翼形螺母时，不得使用会使翼形螺母变形或损坏的锤击力或拧紧力。操作者须戴护目镜，以防被金属碎片砸伤。

1.4 整体异形接头最高工作温度 82° C，最低温度-46° C。

1.5 不能在有工作压力的情况上拆掉整体异形接头。

1.6 一般整体异形接头不适宜在酸性环境（按 NACE 标准 MR0175—2014 中第 3.19、3.21、

7.1.1 条定义）中使用（除非专门订购耐酸性工况（HS）的刚性直管.）。此条请用户订货时注意。

1.7 整体异形接头使用时必须限制流体的流速不超过 12.2m/s(米/秒)，即限制流量：3" 流量不超过 2.8m<sup>3</sup> /min；2" 流量不超过 1.14m<sup>3</sup> /min；

## 2 日常保养

2.1 在每次使用之后要用清洁的水充分冲洗，以便将可能留在通道内的流体物质或酸性物质等冲掉，然后擦干水渍，以防腐蚀内表面及密封件。

2.2 整体异形接头上裸露的螺纹应涂上防锈油并套上相应的螺纹保护套，防止不用时生锈损坏。

2.3 更换已损坏的密封件，以确保其工作性能。

2.4 产品经过使用后，如果表面涂漆有些剥落、不完整，应重新涂漆。

### 3 维护保养程序

在整体异形接头进行维护保养时一般要经过拆卸、修理和装配三个步骤。

#### 3.1 所需工具

- a. 扳手
- b. 400 粒度砂纸（金相砂纸）
- c. 软面锤（或铜棒）
- d. 常规用装配润滑脂（7903）
- e. 防护衣和护目镜

#### 3.2 拆卸

拆卸必须在非工作状态下进行。

##### 3.2.1 拆卸掉翼形螺母

##### 3.2.2 取出由壬密封圈。

#### 3.3 修理

在部件拆卸下来后，应将本体及其它各件清洗干净，清除密封圈上所有杂质，检查所有部件是否腐蚀或磨损，用 400#砂纸抛光所有密封面上的擦伤或锈斑，然后清洗干净。

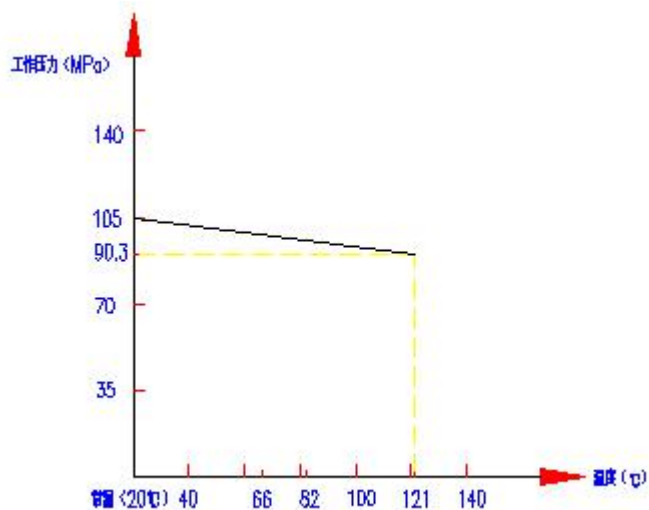
#### 3.4 装配

在装配之前，应检查所有新的或旧的零件，除去所有脏物和锈蚀。对于不能再用零件，应更换本厂生产的同种规格型号的零件。

##### 3.4.1 装配时，在密封件和螺纹表面涂一层很薄的装配润滑脂。

##### 3.4.2 装上由壬密封圈。

##### 3.4.3 当使用工况温度超过常温时，设备工作压力请参考下图一压力—温度曲线



#### 4 贮存说明

产品在试验后及贮存前应排放试验介质。在清洗干净，干燥后在 12 小时内在外露金属表面涂覆 F20-1 防锈油。除密封面外，其余表面喷涂油漆。公、母由壬头使用专用护丝套予以保护。

产品应存放在干燥通风处，不得雨淋、曝晒，所有高压橡胶密封件应按 GB/T 5721 橡胶件贮存要求进行正确贮存。

**售后服务：**

名称： 湖北中油科昊机械制造有限公司  
地址： 湖北省荆州市城南开发区九阳工业园 16 号  
电话： 0716-8268511  
传真： 0716-8268522  
邮箱： bruelee89@qq.com  
邮箱： info@petrokh.com